

Acerca del Curso

El curso está diseñado para que los profesionales comprenden y apliquen los requisitos del código aplicados la inspección, clasificación, reparación y alteración de sistemas de tuberías y que formen la base para el curso de preparación de Certificación como Inspector de Sistemas de Tuberías API 570.

Objetivos del Curso

Transferir a los participantes las habilidades teóricas y prácticas requeridas para interpretar el código API 570, y aplicar correctamente los criterios de inspección, evaluación de daños y los cálculos de integridad mecánica necesarios para garantizar la seguridad y eficiencia de los sistemas de tuberías.

TEMARIO

- Alcance y Definiciones
- Normativa adicional aplicable
- Personal y Responsabilidades
- Prácticas de Inspección.
- Intervalos y frecuencias de inspección.
- Evaluación y Registro de la Inspección.
- · Reparaciones y Alteraciones.
- Tuberías enterradas

Público Objetivo

- Aquellos quienes necesitan entender los requisitos de del código API 570.
- Aquellos quienes laboran en las áreas de operaciones, mantenimiento y confiabilidad de activos.
- Aquellos responsables de las inspecciones, reparaciones y alteraciones de los sistemas de tuberías.
- Todos aquellos que tienen relación con el diseño y gestión de integridad de activos de la industria.

Qué aprenderás

- Conocer el alcance normativo internacional para la integridad mecánica de los sistemas de tuberías.
- Interpretar el uso de las normativas adicionales como ASME Sección V y IX, API 572, API 576 y ASME PCC-2
- Evaluar daños estructurales de los sistemas de tuberías y aplicar las mejores prácticas para su reparación.
- Realizar cálculos de integridad mecánica y determinar la viabilidad de continuar con la operación del equipo.
- Comprender las mejores prácticas para la inspección visual, pruebas no destructivas (END) y mantenimiento de los sistemas de tuberías.
- Preparar de manera inicial para aprobar el curso de certificación API 570.







PRESENCIAL

VIRTUAL

PRIVADO

Duración

32 horas

