

Acerca del Curso

El curso está diseñado para que los profesionales comprenden y apliquen los requisitos del código aplicados la inspección, clasificación, reparación y alteración de recipientes a presión y que formen la base para el curso de preparación de Certificación como Inspector de Recipientes a Presión API 510.

Objetivos del Curso

Transferir a los participantes las habilidades teóricas y prácticas requeridas para interpretar el código API 510, y aplicar correctamente los criterios de inspección, evaluación de daños y los cálculos de integridad mecánica necesarios para garantizar la seguridad y eficiencia de los equipos a presión.

TEMARIO

- Alcance y Definiciones
- Normativa adicional aplicable
- Personal y Responsabilidades
- Prácticas de Inspección.
- Intervalos y frecuencias de inspección.
- Evaluación y Registro de la Inspección.
- · Reparaciones y Alteraciones.
- Equipos E&E

Público Objetivo

- Aquellos quienes necesitan entender los requisitos de del código API 510.
- Aquellos quienes laboran en las áreas de operaciones, mantenimiento y confiabilidad de activos.
- Aquellos responsables de las inspecciones, reparaciones y alteraciones de los recipientes a presión..
- Todos aquellos que tienen relación con el diseño y gestión de integridad de activos de la industria.

Qué aprenderás

- Conocer el alcance normativo internacional para la integridad mecánica de recipientes a presión.
- Interpretar el uso de las normativas adicionales como ASME Sección VIII y IX, API 572, API 576 y ASME PCC-2
- Evaluar daños estructurales de los recipientes a presión y aplicar las mejores prácticas para su reparación.
- Realizar cálculos de integridad mecánica y determinar la viabilidad de continuar con la operación del equipo.
- Comprender las mejores prácticas para la inspección visual, pruebas no destructivas (END) y mantenimiento de los recipientes a presión.
- Preparar de manera inicial para aprobar el curso de certificación API 510.







PRESENCIAL

PRIVADO

Duración

32 horas



